



SERIE-340E

VALVULA DE VENTEO DIRIGIDO

- *Están diseñadas específicamente para la protección del tanque.*
- *Evitan la acumulación excesiva de presión o vacío que pueden ocasionar desequilibrio del sistema o daños al tanque.*
- *Amplia gama de materiales de construcción.*
- *Disponibles en tamaños de 2" a 12".*
- *Alta resistencia con un cuerpo de fundición proporciona una mayor integridad estructural y durabilidad.*

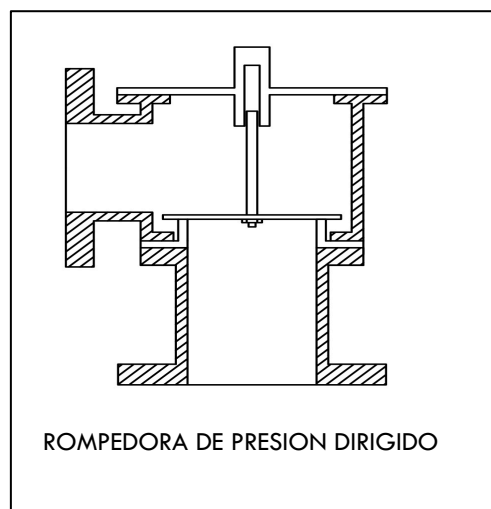
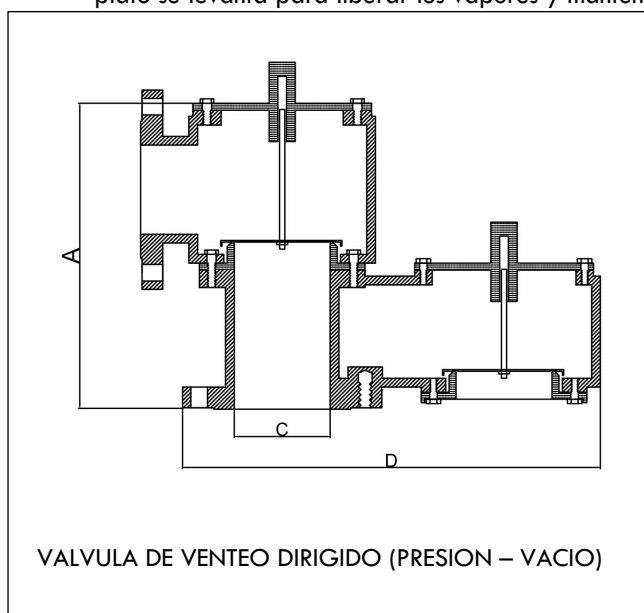
Mirvent

VALVULA DE VENTEO

SERIE-340E

La Válvula de Venteo dirigido marca Mirvent Serie-340E, al igual que la Serie 300E están diseñadas para proteger los tanques de almacenamiento. Su función es evitar que los vapores que desprenden los productos almacenados no escapen a la atmosfera y sean recolectados en un recipiente por medio de un ducto instalado en la brida lateral de la valvula. Durante el proceso de carga y descarga hacia el recipiente, puede llegar a tener una deformación e incluso se puede llegar a colapsar el mismo, es por eso que la Válvula de Venteo **Mirvent** fue diseñada con el fin de compensar las presiones positivas y negativas, esto se logra por medio de sus platos de Presión-Vacio que solamente actúan mecánicamente para una ventilación de emergencia.

El peso de los platos empuja el diafragma para mantenerlo cerrado, cuando la Presión o Vacío aumenta, el plato se levanta para liberar los vapores y mantener el recipiente en su presión optima. Los tamaños varían desde 2" hasta 12" con bridas ANSI 150 Lbs. F.F como estándar (diferentes conexiones bajo petición).



TAMAÑO	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	198	238	288	340	420	500	605
B	357	410	459	580	720	830	950
C	50	80	100	150	200	250	300

MATERIALES DE CONSTRUCCION

NOMBRE DEL COMPONENTE	STANDAR	OPCIONAL
CUERPO Y TAPA	ALUMINIO, AC. CARBON SS304 Y SS316	PPL Y PVC
ASIENTO	ALUMINIO, SS304 Y SS316	PPL Y PVC
PLATOS	ALUMINIO, SS304 Y SS316	PPL Y PVC
DIAFRAGMA	TEFLON	VITON, NEOPRENO, SILICON Y O-RING
MALLA	SS304	PVC
CONEXION	DRIDA ANSI 150 Lbs. F.F. Y R.F	CLAMP Ò ROSCADO Nota: La conexión clamp solamente en Valvulas totalmente en Ac.Inoxidable

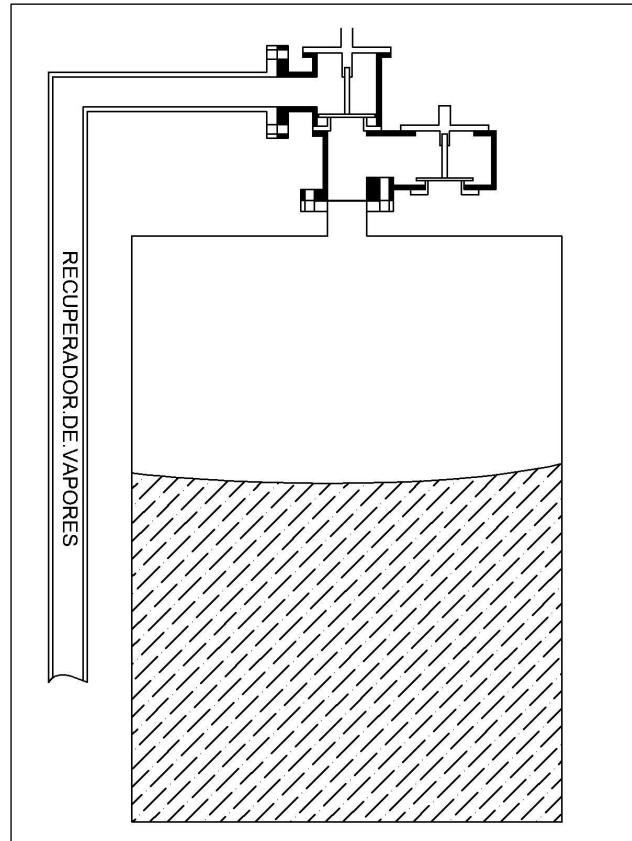
SELECCIÓN DE MODELO

CONEXIÓN ENTRADA	CONEXIÓN SALIDA	MATERIAL CUERPO ASIENTO PLATO	ACABADO	DIAFRAGMA	CONEXION
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
02 - 2"	02 - 2"	A-ALUMINIO	1-ESTÁNDAR	1-TEFLON	FF-CARA F.F
03 - 3"	03 - 3"	4-SS304	2-R.A-28	2-NEOPRENO	RF-CARA R.F
04 - 4"	04 - 4"	6-SS316	3-EPOXICA	3-VITON	CP-CLAMP
06 - 6"	06 - 6"	C-Ac. Carbon	4-REC. TEFLON	4-METAL-METAL	NP-ROSCAD
08 - 8"	08 - 8"	P-PPL	5-S/PINTURA	5-O-RING	SS-ESPECIAL
10 - 10"	10 - 10"	V-PVC	6-ESPECIAL	6-ESPECIAL	
12 - 12"	12 - 12"	S-ESPECIAL			

EJEMPLO DE MODELO ESTANDAR: 02-02-AAA-1-1-FF

INSTALACION

INSTALACION VALVULA VENDEO DIRIGIDO



La Válvula Presión-Vacio se debe instalar en el techo del tanque en boquillas (brida, rosca, etc.) lo más cerca posible del techo del tanque, para asegurar que la presión bajo la plataforma se mantenga en un 3% de la presión del tanque. Se debe montar verticalmente.

- Use cuerdas o abrazaderas no metálicas en la manipulación.
- Coloque la junta (empaque) en la brida de la boquilla del tanque.
- Verifique que los platos de presión y vacío se encuentren en posición correcta.
- Coloque la válvula teniendo cuidado de no dañar la junta con la brida, la junta de la brida no debe interferir con la intersección de los tornillos.
- Apriete los tornillos en forma de cruz, apretando ligeramente y luego de manera uniforme a fin de comprimir la brida con la junta, teniendo una instalación correcta.